

## MOD 1: Grundlehrgang Technischer Modellbauer

- 10 Tage inkl. Internatsunterbringung und Verpflegung
- Projektbezogener Unterricht.
- Grundkenntnisse in Theorie und Praxis
- Für Auszubildende ab dem 2. Lehrjahr

Lehrgangsgebühr ohne U. und V.: 494,- €

Termine auf Anfrage



**Holzfachschule Bad Wildungen gGmbH**  
Bundesfachschule Modell- und Formenbau  
Auf der Roten Erde 9  
34537 Bad Wildungen

Internet: [www.holzfachschule.de](http://www.holzfachschule.de)

### Ansprechpartner:

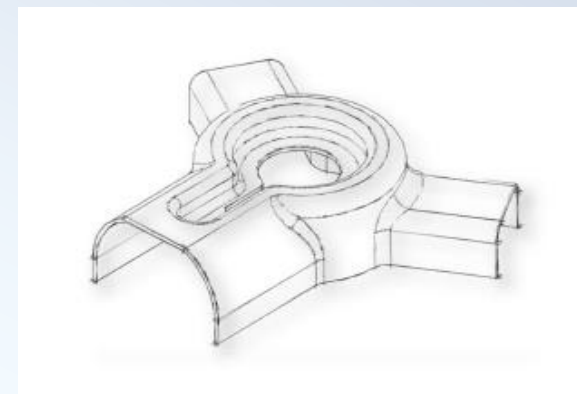
**Sachbearbeitung:** Sandra Appel  
Tel.: 05621 7919-14  
Fax: 05621 7919-88  
[appel@holzfachschule.de](mailto:appel@holzfachschule.de)

**Fachbereichsleiter:** Norbert Diel  
Tel.: 05621 7919-25  
[diel@holzfachschule.de](mailto:diel@holzfachschule.de)

### Unsere Partner:

	 <b>RAMPF</b> discover the future	
 <b>itebis</b> DIE CAD/CAM EXPERTEN		
	 <b>Zimmermann</b> BOKO	
		
	 <b>Kuwac</b> Industriesauger	
 <b>HOHNEN &amp; CO</b> GLASSCHREIBERARBEIT MODELLBAUERARBEIT		 <b>REIS</b> REIS ROBOTICS

# MOD 1 Grundlehrgang Technischer Modellbauer



**Wir machen Sie fit auf Ihrem Weg zum  
Technischen Modellbauer**



**ME**  
MODELL- UND FORMENBAU  
**BUNDESFACHSCHULE**



Seit über 40 Jahren findet in unserem Hause in enger Zusammenarbeit mit den zuständigen Verbänden, Behörden und Unternehmen die Entwicklung und Durchführung von beruflichen Qualifizierungsmaßnahmen für Modellbauer aus Handwerk und Industrie statt.

Das hohe Niveau unserer Aus- und Weiterbildungsmaßnahmen sichern wir einerseits durch unsere gut ausgestatteten Werkstätten und Lehrsäle mit modernsten rechnerunterstützten Techniken, andererseits sind alle lehrenden Dozenten Modellbauermeister mit reichhaltiger Praxiserfahrung.

Dadurch garantieren wir eine fachlich hoch qualifizierte und praxisorientierte Aus- und Weiterbildung in unserer Einrichtung.

### **Grundlagen der Werkstoffkunde**

- Holz, Metalle und Kunststoffe
  - o Chemische Grundlagen
  - o Materialgewinnung
  - o Aufbau der Werkstoffe

### **Grundlagen Verarbeitungstechnik**

- Projektbezogene Fertigungsverfahren (Urformen, Umformen)
  - o Zerspanung
  - o Biegen, Pressen und Gießen von Metallen
  - o Umformen und Spritzgießen von Kunststoffen
  - o Verarbeitung von Reaktionsharzen
- Verfahrensspezifische Auslegung des Projektbauteils

### **Grundlagen Fachbezogene Mathematik**

- Flächen- und Volumenberechnung
- Material- und Kostenermittlung
- Berechnungen im Dreieck

### **Planung**

- Zeichnungen lesen und interpretieren
- Kundenwunschbezogene Materialauswahl
- Projektbezogene formtechnische Aufbereitung
- Festlegung einer Fertigungsstrategie
- Erstellung einer Stückliste

### **Umsetzung**

- Planen von Hilfsvorrichtungen
- Maschineneinweisung und sicheres Arbeiten während der Fertigung
- Erstellen der Einzelteile mittels konventionellen und rechnerunterstützten Techniken
- Fügen von Einzelteilen
- Verarbeitung von Reaktionsharzen
  - o Projektbezogener Frontschichtguss
  - o Sauberer Umgang mit 2K Spachtelmasse
- Oberflächenfinish
- Projektbegleitende Fertigungskontrolle mittels 3D Messmaschine
- Abschließende Qualitätskontrolle

### **Dokumentation**

- Qualitätsmanagement
  - o Messverfahren
  - o Prüfverfahren
- Dokumentation der Arbeitsabläufe

### **Abschließende Lernzielkontrolle**