

MOD 2: Aufbaulehrgang Technischer Modellbauer Fachrichtung Gießerei

- 10 Tage inkl. Internatsunterbringung und Verpflegung
- Projektbezogener Unterricht
- Fachspezifische Inhalte in Theorie und Praxis des Fachgebiets Gießereimodellbau
- Für Auszubildende ab dem 3. Lehrjahr

Lehrgangsgebühr ohne U. und V.: 644,- €

Termine auf Anfrage

Holzfachschule Bad Wildungen gGmbH
Bundesfachschule Modell- und Formenbau
Auf der Roten Erde 9
34537 Bad Wildungen

Internet: www.holzfachschule.de

Ansprechpartner:

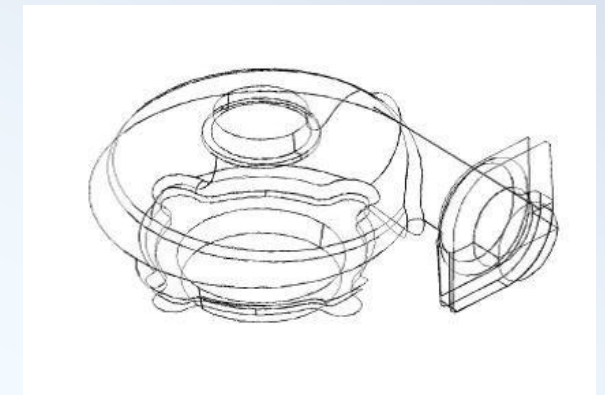
Sachbearbeitung: Sandra Appel
Tel.: 05621 7919-14
Fax: 05621 7919-88
appel@holzfachschule.de

Fachbereichsleiter: Norbert Diel
Tel.: 05621 7919-25
diel@holzfachschule.de

Unsere Partner:



MOD 2 Aufbaulehrgang Technischer Modellbauer Fachrichtung Gießerei



**Wir machen Sie fit auf Ihrem Weg zum
Technischen Modellbauer**



Seit über 40 Jahren findet in unserem Hause in enger Zusammenarbeit mit den zuständigen Verbänden, Behörden und Unternehmen die Entwicklung und Durchführung von beruflichen Qualifizierungsmaßnahmen für Modellbauer aus Handwerk und Industrie statt.

Das hohe Niveau unserer Aus- und Weiterbildungsmaßnahmen sichern wir einerseits durch unsere gut ausgestatteten Werkstätten und Lehrsäle mit modernsten rechnerunterstützten Techniken, andererseits sind alle lehrenden Dozenten Modellbauermeister mit reichhaltiger Praxiserfahrung.

Dadurch garantieren wir eine fachlich hoch qualifizierte und praxisorientierte Aus- und Weiterbildung in unserer Einrichtung.

Grundlagen Gießereitechnik

- Formarten, Gießverfahren
- Modellarten
- Fertigungsplanung von Modelleinrichtungen
- Normen und Richtlinien im Gießereiwesen
- Gusswerkstoffe
- Herstellungsverfahren

Grundlagen CAD/CAM Technik

- Grundlagen Computertechnik
- Grundlagen CAD
 - o Geometrielemente (Punkte, Linien, Flächen), Regel- und Freiformgeometrie
 - o Koordinatensysteme und Nullpunkte
 - o Bemaßungsarten und Geometriebeschreibung
 - o Änderungen von Elementen
- Grundlagen CAM
 - o Werkzeugarten und Bauteilgeometrien
 - o Parameter in der Programmierung

Grundlagen Fachbezogene Mathematik

- Berechnungen im Dreieck
- Maßberechnungen am Projektbauteil

Planung

- Zeichnungen lesen und interpretieren
- Projektbezogene formtechnische Aufbereitung
- Festlegung einer Fertigungsstrategie
- Erstellung einer Stückliste

Umsetzung in CAD und Werkstatt

- Änderung und Erzeugung neuer Geometrien mittels CAD-Programm
- Programmieren und Simulieren von einfachen Werkzeugbahnen mittels CAM-Programm
- Planen von Hilfsvorrichtungen
- Maschineneinweisung und sicheres Arbeiten während der Fertigung
- Erstellen der Einzelteile mittels konventionellen und rechnerunterstützten Techniken
- Fügen von Einzelteilen
- Verarbeitung von Reaktionsharzen
 - o Sauberer Umgang mit 2K Spachtelmasse
- Oberflächenfinish
- Projektbegleitende Fertigungskontrolle mittels manuellen Messinstrumenten
- Abschließende Qualitätskontrolle

Dokumentation

- Qualitätsmanagement
- Dokumentation der Arbeitsabläufe

Abschließende Lernzielkontrolle